1. Привести типовые структуры РТК (четыре) и охарактеризовать их.
2. Как производится классификация поточных линий в сварочном производстве?
3. Какие преимущества имеют поточные производственные линии перед другими формами организации технологического процесса?
4. Как производится классификация поточных технологических линий по компоновке? Показать преимущества и недостатки каждого типа.
5. Как осуществляется компоновка автоматических технологических линий с последовательной и параллельной обработкой деталей?
6. Привести параметры поточных технологических линий. Как они вычисляются?
7. Как осуществляется рациональная организация поточных линий?